

HTUC

TRIFÁSICO 400 Vac

BLACKBULL




PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS
GEL – AGM – VRLA – PzV
Litio (a petición)

APLICACIONES PRINCIPALES



MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	lac
				7-8h	10-11-14h	12-14h	Consumo de corriente
24	140	3x400	HTUC 24/140	769-889	1066-1185-1429	950-1185	5,70
24	160	3x400	HTUC 24/160	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	6,50
24	180	3x400	HTUC 24/180	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	7,30
24	200	3x400	HTUC 24/200	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	8,10
48	140	3x400	HTUC 48/140	769-889	1066-1185-1429	950-1185	11,20
48	160	3x400	HTUC 48/160	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	12,80
48	180	3x400	HTUC 48/180	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	14,40
48	200	3x400	HTUC 48/200	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	16,00
80	100	3x400	HTUC 80/100	549-635	762-846-1020	679-846	13,20
80	120	3x400	HTUC 80/120	659-762	914-1015-1224	814-1015	15,90

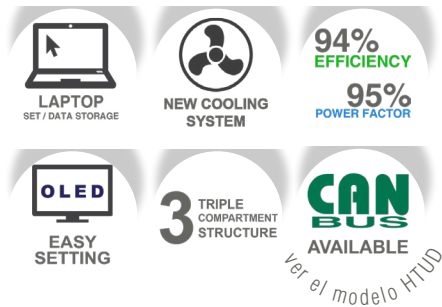
Versiones especiales 36V y 72V disponibles a petición

Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HTUC es el cargador de HF de nivel superior destinado a alcanzar las máximas prestaciones. Esta gama reúne todas las características principales de las gamas HF en términos de eficiencia, factor de potencia, ventilación, estructura interna (3 compartimentos dedicados) y flexibilidad general. Una interfaz digital integrada con pantalla OLED y USB integrado permite la mejor y más fácil descripción / configuración de parámetros de carga, informes de diagnóstico y datos. La versión de litio está disponible con protocolo privado o personalizado (modelo HTUD).



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
Señalización visual	Pantalla OLED, 4 LED y 4 teclas operativas
Ajuste del cargador	Por pantalla OLED: corriente, capacidad y 7 perfiles de carga preestablecidos Con el ordenador / puerto USB: programación mejorada
Memoria de datos	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado
Sistema de enfriamiento	Refrigeración por aire dedicada directamente y sólo al disipador térmico Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
Eficiencia	93-94%
Temperatura operativa	de 0° a +40°C
Certificaciones	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos
Protección de salida	Por fusible (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT, diodos y transformador de potencia + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtensión

OPCIONALES

Stand alone	Soporte de hierro
Stand alone/montado en la pared	Soporte del cable
On board/stand alone/montado en la pared	Protección adicional con resina

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño	456 (w) 195 (h) 570 (l) mm
Grado de protección	IP 21 (vertical) - Protección con filtro adicional bajo petición
Peso	26 kg
Cable de entrada	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
Cables de salida	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición