

# HTUC

TRIFÁSICO 400 Vac

# BLACKBULL




## PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS
GEL – AGM – VRLA – PzV
Litio (a petición)

## APLICACIONES PRINCIPALES



## MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	lac
				7-8h	10-11-14h	12-14h	Consumo de corriente
24	140	3x400	<b>HTUC 24/140</b>	769-889	1066-1185-1429	950-1185	5,70
24	160	3x400	<b>HTUC 24/160</b>	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	6,50
24	180	3x400	<b>HTUC 24/180</b>	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	7,30
24	200	3x400	<b>HTUC 24/200</b>	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	8,10
48	140	3x400	<b>HTUC 48/140</b>	769-889	1066-1185-1429	950-1185	11,20
48	160	3x400	<b>HTUC 48/160</b>	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	12,80
48	180	3x400	<b>HTUC 48/180</b>	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	14,40
48	200	3x400	<b>HTUC 48/200</b>	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	16,00
80	100	3x400	<b>HTUC 80/100</b>	549-635	762-846-1020	679-846	13,20
80	120	3x400	<b>HTUC 80/120</b>	659-762	914-1015-1224	814-1015	15,90

Versiones especiales 36V y 72V disponibles a petición

Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HTUC es el cargador de HF de nivel superior destinado a alcanzar las máximas prestaciones. Esta gama reúne todas las características principales de las gamas HF en términos de eficiencia, factor de potencia, ventilación, estructura interna (3 compartimentos dedicados) y flexibilidad general. Una interfaz digital integrada con pantalla OLED y USB integrado permite la mejor y más fácil descripción / configuración de parámetros de carga, informes de diagnóstico y datos. La versión de litio está disponible con protocolo privado o personalizado (modelo HTUD).



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

<b>Red</b>	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
<b>Señalización visual</b>	Pantalla OLED, 4 LED y 4 teclas operativas
<b>Ajuste del cargador</b>	Por pantalla OLED: corriente, capacidad y 7 perfiles de carga preestablecidos Con el ordenador / puerto USB: programación mejorada
<b>Memoria de datos</b>	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado
<b>Sistema de enfriamiento</b>	Refrigeración por aire dedicada directamente y sólo al disipador térmico Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
<b>Eficiencia</b>	93-94%
<b>Temperatura operativa</b>	de 0° a +40°C
<b>Certificaciones</b>	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

<b>Protección de entrada</b>	3 fusibles rápidos
<b>Protección de salida</b>	Por fusible (protección contra polaridad inversa)
<b>Protección térmica</b>	Sondas en IGBT, diodos y transformador de potencia + reducción de potencia
<b>Protección durante la desconexión de la batería</b>	Seguridad cortada por subtensión

## OPCIONALES

<b>Stand alone</b>	Soporte de hierro
<b>Stand alone/montado en la pared</b>	Soporte del cable
<b>On board/stand alone/montado en la pared</b>	Protección adicional con resina

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

<b>Tamaño</b>	456 (w) 195 (h) 570 (l) mm
<b>Grado de protección</b>	IP 21 (vertical) - Protección con filtro adicional bajo petición
<b>Peso</b>	26 kg
<b>Cable de entrada</b>	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
<b>Cables de salida</b>	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición