

HFTD

TRIFÁSICO 400 Vac

BLACKBULL




APLICACIONES PRINCIPALES



PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS
GEL – AGM – VRLA – PzV
Litio (a petición)

MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	Iac
				7-8h	10-11-14h	12-14h	Consumo de corriente
48	160	3x400	HFTD 48/160	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	16,00
48	180	3x400	HFTD 48/180	989-1143	1371-1523-1837	1222-1523	18,00
48	200	3x400	HFTD 48/200	1099-1270	1523-1692-2041	1357-1692	20,00
80	140	3x400	HFTD 80/140	769-889	1066-1185-1429	950-1185	22,80
80	160	3x400	HFTD 80/160	879-1016	1219-1354-1633	1086-1354	26,10

Versiones especiales 24V, 36V, 72V, 96V y 120V disponibles a petición

Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HFTD es el cargador de alta frecuencia trifásico que alcanza la máxima potencia a través del montaje en paralelo de dos tarjetas HFT.

Una interfaz integrada con pantalla digital y visual LED permite una descripción general completa y el ajuste de los parámetros de carga, incluido el inicio retrasado y la fácil resolución de problemas. La interfaz USB (bajo petición) permite la configuración avanzada y el informe de datos. Esta gama esta también compuesta por los modelos HFTD-AIR (opción con bomba de aire) y HTC2 (CANBUS), la versión equipada con protocolo CAN BUS para aplicaciones de litio con pantalla OLED.



a petición

Ver el modelo HFT2

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
Señalización visual	4 LED, pantalla digital y 4 teclas operativas en la parte frontal
Ajuste del cargador	Por pantalla: corriente, capacidad, perfiles de carga (selección múltiple preestablecida)
Memoria de datos (opcional)	El cargador proporciona un informe de los últimos 25 ciclos y datos técnicos clave (por PC)
Sistema de enfriamiento	Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
Eficiencia	>90%
Temperatura operativa	de 0° a +40°C
Certificaciones	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos (cada tarjeta de alimentación principal)
Protección de salida	Fusible ultrarrápido (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT y diodos + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtensión

OPCIONALES

Stand alone/montado en la pared	Soporte de cable + soporte de hierro
On board/stand alone/montado en la pared	Protección adicional con resina, USB para descarga de almacenamiento de datos, pantalla OLED, bomba de mezcla de aire, contacto piloto, lámpara de estado del cargador

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño	407 (w) 259 (h) 535 (l) mm
Grado de protección	IP 21 (vertical)
Peso	26 kg
Cable de entrada	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
Cables de salida	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición