

HFT1

TRIFÁSICO 400 Vac

BLACKBULL



APLICACIONES PRINCIPALES



PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS
GEL – AGM – VRLA – PzV
Litio (a petición)

MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	lac
				7-8h	10-11-14h	12-14h	Consumo de corriente
24	80	3x400	HFT1 24/80	440-508	609-677-816	543-677	4,10
24	100	3x400	HFT1 24/100	549-635	762-846-1020	679-846	5,10
24	120	3x400	HFT1 24/120	659-762	914-1015-1224	814-1015	6,10
48	80	3x400	HFT1 48/80	440-508	609-677-816	543-677	8,00
48	100	3x400	HFT1 48/100	549-635	762-846-1020	679-846	10,00
48	120	3x400	HFT1 48/120	659-762	914-1015-1224	814-1015	12,00
80	60	3x400	HFT1 80/60	330-381	457-508-612	407-508	9,80
80	80	3x400	HFT1 80/80	440-508	609-677-816	543-677	13,10
80	100	3x400	HFT1 80/100	549-635	762-846-1020	679-846	16,30

Versiones especiales 36V, 72V, 96V y 120V disponibles a petición

Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HFT1 es el cargador HF trifásico equipado con pantalla OLED integrada + interfaz USB. Es la versión mejorada de nuestro HFT estándar. Los cables de salida / entrada tienen salidas de un lado con prensaestopas.

Esta gama tiene también estas versiones HFT1 AIR y HTC CAN-BUS.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
Señalización visual	Pantalla OLED, 4 LED y 4 teclas operativas
Ajuste del cargador	Por pantalla OLED: corriente, capacidad y 7 perfiles de carga preestablecidos Con el ordenador / puerto USB: programación mejorada
Memoria de datos	El cargador proporciona un informe de los últimos 50 ciclos y datos técnicos clave mediante un puerto USB integrado
Sistema de enfriamiento	Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
Eficiencia	>90%
Temperatura operativa	de 0° a +40°C máxima potencia
Certificaciones	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos AC
Protección de salida	Fusible ultrarrápido (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT y diodos + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtensión

OPCIONALES

Stand alone	Soporte de hierro
Stand alone/montado en la pared	Soporte del cable
On board/stand alone/montado en la pared	Protección adicional con resina, bomba de mezcla de aire, contacto piloto, lámpara de estado del cargador, perfiles dV / dt

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño	549 (w) 130 (h) 416 (l) mm
Grado de protección	IP 21 (vertical)
Peso	18 kg
Cable de entrada	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
Cables de salida	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición