

HFT

TRIFÁSICO 400 Vac

BLACKBULL




APLICACIONES PRINCIPALES



PARA BATERÍAS

Plomo ácido - PzS
GEL – AGM – VRLA – PzV
Litio (a petición)

MODELOS DISPONIBLES

V	A	VAC	CÓDIGO	Plomo ácido (Ah)		Gel (Ah)	Iac
				7-8h	10-11-14h	12-14h	Consumo de corriente
24	80	3x400	HFT 24/80	440-508	609-677-816	543-677	4,10
24	100	3x400	HFT 24/100	549-635	762-846-1020	679-846	5,10
24	120	3x400	HFT 24/120	659-762	914-1015-1224	814-1015	6,10
48	80	3x400	HFT 48/80	440-508	609-677-816	543-677	8,00
48	100	3x400	HFT 48/100	549-635	762-846-1020	679-846	10,00
48	120	3x400	HFT 48/120	659-762	914-1015-1224	814-1015	12,00
80	60	3x400	HFT 80/60	330-381	457-508-612	407-508	9,80
80	80	3x400	HFT 80/80	440-508	609-677-816	543-677	13,10
80	100	3x400	HFT80/100	549-635	762-846-1020	679-846	16,30

Versiones especiales 36V, 72V, 96V y 120V disponibles a petición
Versiones con corrientes de salida intermedias disponibles

Bomba de aire Ah= +10%

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HFT es el cargador HF trifásico destinado a baterías de tracción más grandes que aún cuentan con montaje en la pared. Una interfaz integrada con pantalla digital y visual LED permite una descripción completa y el ajuste de los parámetros de carga, incluido el inicio retrasado y la fácil resolución de problemas. La interfaz USB (bajo petición) permite la configuración avanzada y el informe de datos. Esta gama está también compuesta por los modelos HFT-AIR (opción de mezcla de aire) y HFT DOBLE VOLTAJE con detección automática de Ah.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Red	400V (3ph) +/-10% 50-60Hz
Señalización visual	4 LED, pantalla digital y 4 teclas operativas en la parte frontal
Ajuste del cargador	Por pantalla: corriente, capacidad, perfiles de carga (selección múltiple preestablecida)
Memoria de datos (opcional)	El cargador proporciona un informe de los últimos 25 ciclos y datos técnicos clave (por PC)
Sistema de enfriamiento	Velocidad del ventilador regulada por temperatura. Ventilador inactivo dentro de 40°C de temperatura de los componentes internos.
Eficiencia	>90%
Temperatura operativa	de 0° a +40°C
Certificaciones	CE de conformidad con LV y los protocolos EMC

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Protección de entrada	3 fusibles rápidos AC
Protección de salida	Fusible ultrarrápido (protección contra polaridad inversa)
Protección térmica	Sondas en IGBT y diodos + reducción de potencia
Protección durante la desconexión de la batería	Seguridad cortada por subtensión

OPCIONALES

Stand alone	Soporte de hierro
Stand alone/montado en la pared	Soporte del cable
On board/stand alone/montado en la pared	Protección adicional con resina, USB para descarga de almacenamiento de datos, Bomba de mezcla de aire, Contacto piloto, Lámpara de estado del cargador, Versión de doble voltaje con detección automática de Ah (versión especial)

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Tamaño	HFT: 398 (w) 114 (h) 519 (l) mm HFT Air /características especiales: 549 (w) 130 (h) 416 (l) mm
Grado de protección	IP 21 (vertical)
Peso	17 kg
Cable de entrada	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de AC a petición
Cables de salida	2,5 m +/- 10% (longitud) - Enchufe de DC a petición