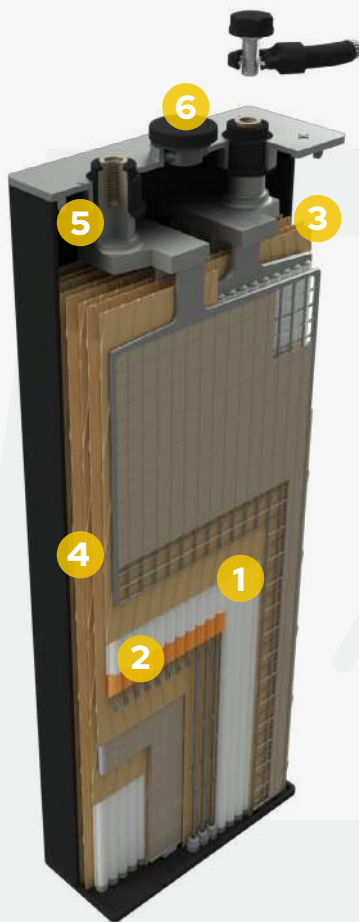




Celda Sunlight MotionGel



1 Placa Positiva Tubular
Alto rendimiento y durabilidad, gracias a su robusto proceso de fabricación

3 Electrolito Gel
No requiere de mantenimiento ni eliminación del ácido estratificado

5 Terminal
Diseño innovador que garantiza el sellado adecuado

2 Sunlight Red Lead
Con un porcentaje del 99,99% de pureza del plomo para una mayor vida útil y el máximo rendimiento en los 3-5 primeros ciclos

4 Separador
Separador poroso, que prevé los cortocircuitos

6 Válvula
Válvula de descarga de presión y prevención de llamas, para mayor seguridad del elemento

Aplicaciones



Montacargas



Equipos limpiasuelos



Vehículos eléctricos para discapacitados



Elevador eléctrico



Industria farmacéutica y química



Refrigeración

Sunlight Knowi Sistema de Monitoreo de las Baterías

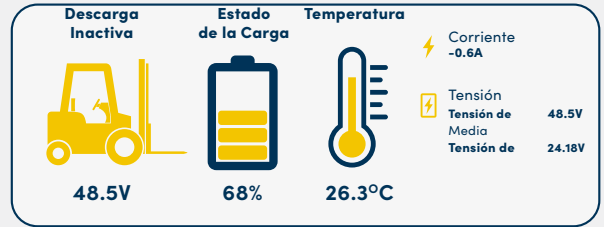
Con Sunlight Knowi, el BMS inteligente, consigues tener el control total del rendimiento de la batería y el montacargas



Funcionamiento de la batería



Captura de datos a través del BMS para ser almacenados en el Sunlight GLocal



Panel de instrucciones de Sunlight GLocal - Perfil de batería y de montacargas

Sunlight Knowi y la plataforma en la nube, Sunlight GLocal, establecen (gracias al método de Inteligencia Artificial, algoritmos y sistema de cálculo avanzado del litio), el estudio del perfil de la batería y del equipo, para la adecuada recomendación de la batería de ion de litio.

Ventajas

Ideal para la industria farmacéutica, química y alimentaria donde las normas de higiene son importantes



Larga vida útil garantizada



Reducida necesidad de ventilación



Ahorro en tiempo y costes



Mínima emisión de gas



No necesita rellenarse con agua



Sunlight Group Energy Storage Systems, es líder a nivel mundial, proveedor de soluciones de almacenamiento de energía, con más de 30 años de experiencia en el sector. Exporta a más de 100 países. En Grecia, Italia y EE.UU están ubicadas las plantas de producción, con tecnología de última generación. La clara visión de Sunlight y su estrategia están motivadas y respaldadas por su compromiso con la innovación tecnológica y la pasión por la excelencia, apoyando la sostenibilidad y la transición a un futuro sin carbono.

