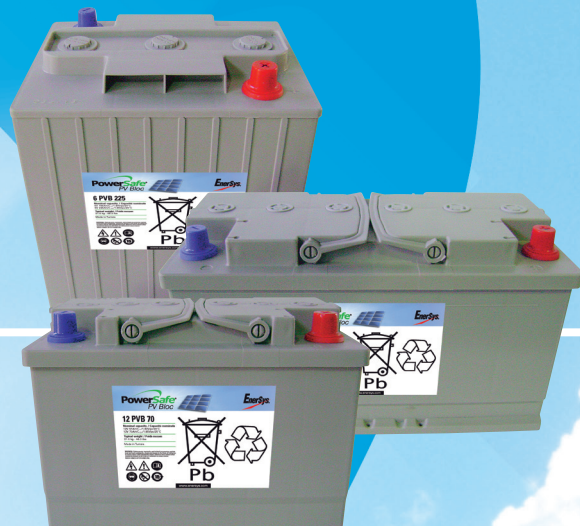


# PowerSafe®

Sustainable solutions



## PowerSafe® PV Bloc

La gama PowerSafe® PV Bloc se ha desarrollado específicamente para aplicaciones de energía renovable, y sobre todo, para sistemas de energía solar.

Estas baterías de bloque están optimizadas para funcionamiento cíclico intenso y de alta fiabilidad. Esta combinación compensada de características convierte a los bloques PV (Photovoltaik - fotovoltaicos) en la solución ideal para muchas de las aplicaciones más exigentes, y sobre todo, para instalaciones automáticas o remotas donde el nivel máximo de fiabilidad es esencial.

El diseño conjuga una tecnología de plomo-ácido regulada por válvula (VRLA - Valve Regulated Lead Acid) con unas placas de rejilla con aleación especial para lograr una extraordinaria combinación de ventajas.

La tecnología VRLA ha sido mejorada para soportar la descarga repetida y duradera de las celdas/bloques que se utilizan para el almacenamiento de energía solar. Evita la pérdida de agua asociada como las baterías convencionales de plomo-ácido y elimina por tanto la necesidad de relleno. El uso de un electrolito de gel significa que la celda no contiene ácido libre.

### Ventajas principales

- Capacidades de 70 a 225Ah en régimen de 120 horas (C120)
- 1410 ciclos de funcionamiento hasta que la batería se descargue un 25%
- La tecnología VRLA exenta de mantenimiento elimina el rellenado periódico de agua
- Ninguna estratificación del electrolito (electrolito de gel)
- No se requiere carga de compensación
- La nueva tecnología de placas mejora el diseño de la batería incluso en condiciones de descarga duradera
- Baja autodescarga
- Garantiza un servicio, soporte y calidad fiable

**Especificaciones generales**

Tipo	Tecnología	Tensión nominal (V)	Número de terminales	Capacidad nominal (Ah)		Dimensiones nominales						Corriente de corto-circuito (A)	Resistencia interna (mΩ)		
				Régimen de 10 h a 1.80Vpc @20°C	Régimen de 120 h a 1.85Vpc @25°C	Longitud		Anchura		Altura				Peso típico	
						mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lbs		
12 PVB 70	Gel de placa plana	12	2	57	70	277	10.9	175	6.9	189	7.4	21.0	46.3	1517	8.07
12 PVB 91	Gel de placa plana	12	2	75	91	354	13.9	175	6.9	189	7.4	25.0	55.1	1700	7.29
12 PVB 121	Gel de placa plana	12	2	109	121	344	13.5	172	6.8	276	10.9	38.0	83.7	1865	6.62
6 PVB 225	Gel de placa plana	6	2	195	225	244	9.6	190	7.5	270	10.6	31.0	68.3	2048	3.11

**Notas:** Los valores eléctricos mostrados en la tabla hacen referencia al rendimiento a plena carga y temperatura ambiente de + 25°C. La altura mostrada es la altura total, incluyendo conectores y recubrimientos.

**Instalación y funcionamiento**

- El rack opcional posibilita una instalación sencilla y una adaptación que permite ahorrar espacio.

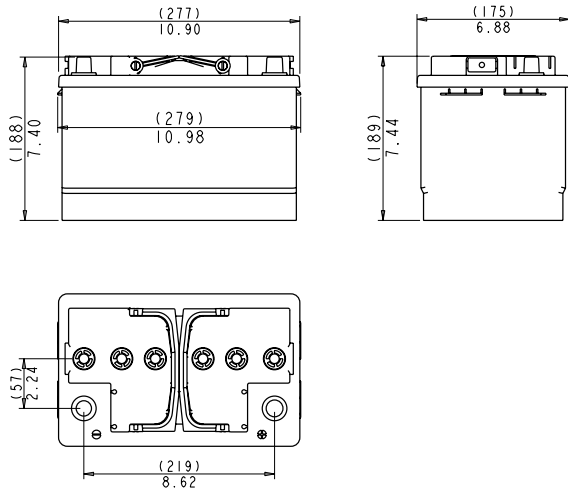
**Normas**

- Duración de acuerdo con IEC 60896-21/22.
- Requisitos de baja ventilación de acuerdo con EN 50272-2.
- Fabricada en plantas de producción EnerSys® con certificado ISO 9001 e ISO 14001.

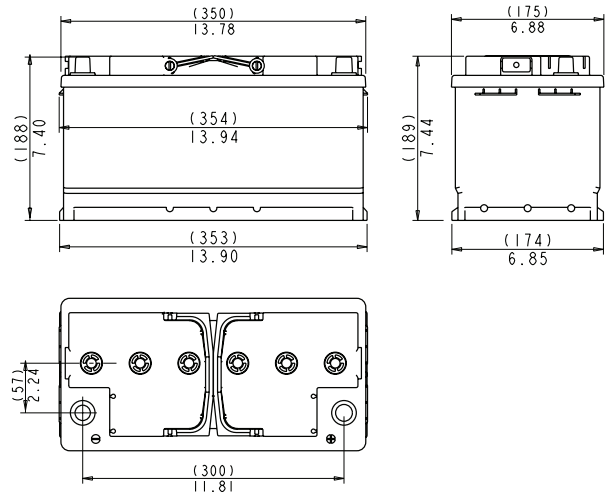
**Estructura**

<b>Electrodo positivo:</b>	Placa plana con rejilla de plomo-calcio-estaño
<b>Electrodo negativo:</b>	Rejilla de plomo-calcio
<b>Separadores:</b>	Material microporoso de baja resistencia
<b>Carcasa y tapa:</b>	Polipropileno
<b>Electrolito:</b>	Acido sulfúrico inmovilizado como gel
<b>Terminales:</b>	Tipo para automóvil
<b>Válvula de alivio de presión:</b>	Válvula de paso único con bloqueo de llama

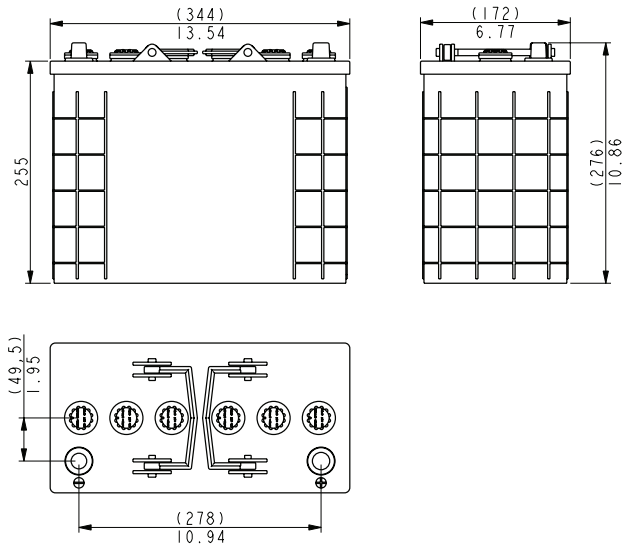
12 PVB 70



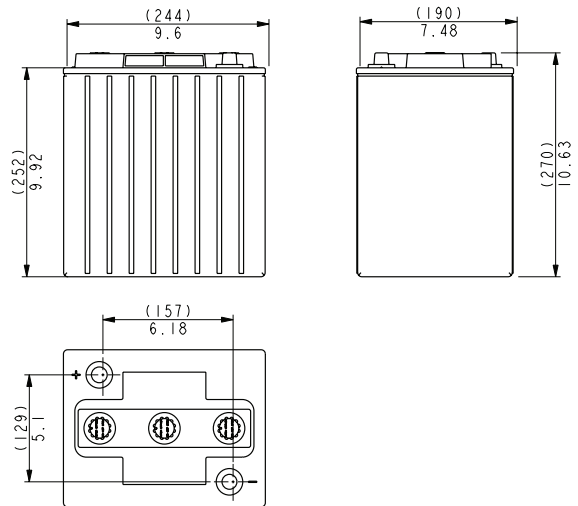
12 PVB 91



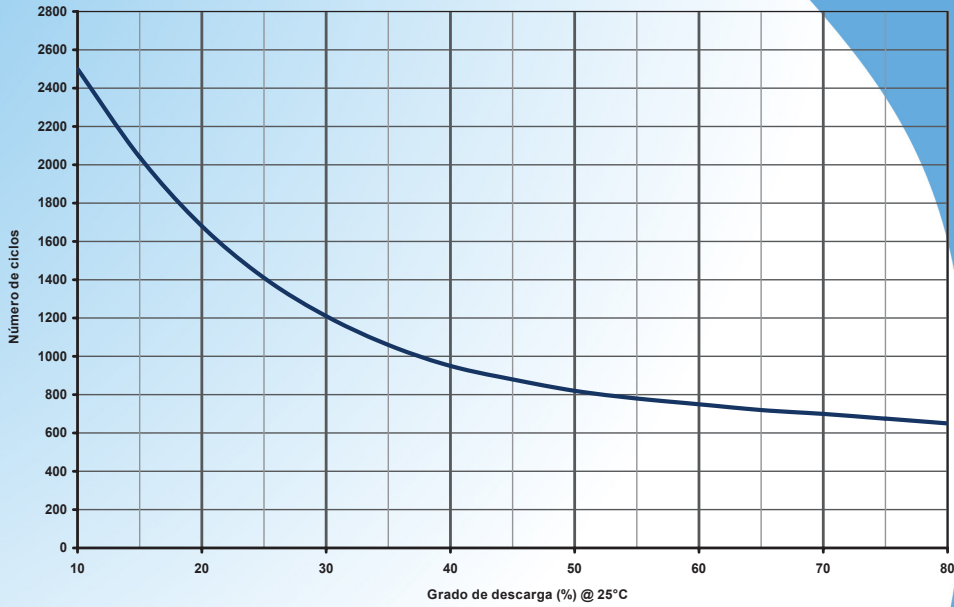
12 PVB 121



6 PVB 225



PowerSafe® PV Bloc - Aplicaciones de energía renovable  
Número de ciclos vs grado de descarga (25°C)



Baterías para aplicaciones de energía renovable  
Factor de reducción de número de ciclos vs temperatura media de celda

